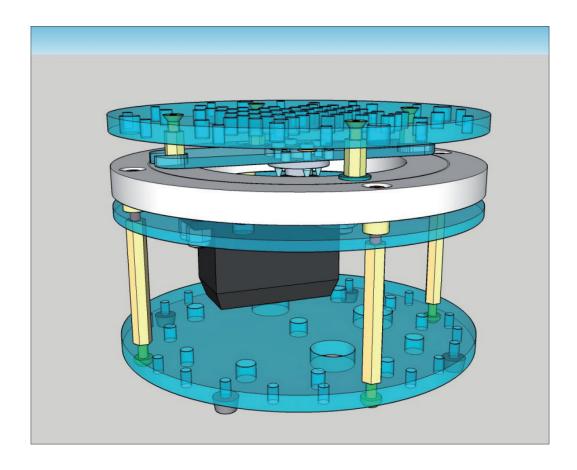
## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO BASE ROTANTE IN PLEXIGLASS

(cod. ROTATINGBASE)



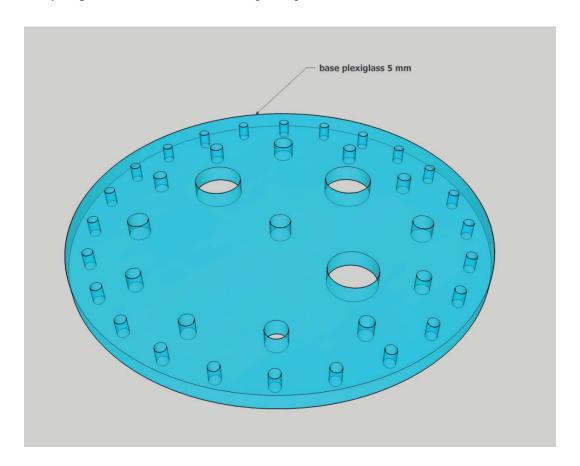
La base rotante è predisposta per il montaggio di differenti tipologie di motori di azionamento.

Di seguito sono riportate le istruzioni di montaggio del dispositivo che prevede l'utilizzo di un servomotore a rotazione continua con dimensioni standard (40x39,1x20).

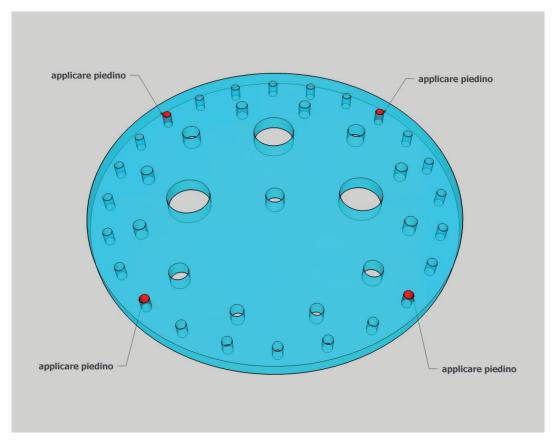
Prima di iniziare il montaggio è necessario leggere attentamente le note di seguito riportate.

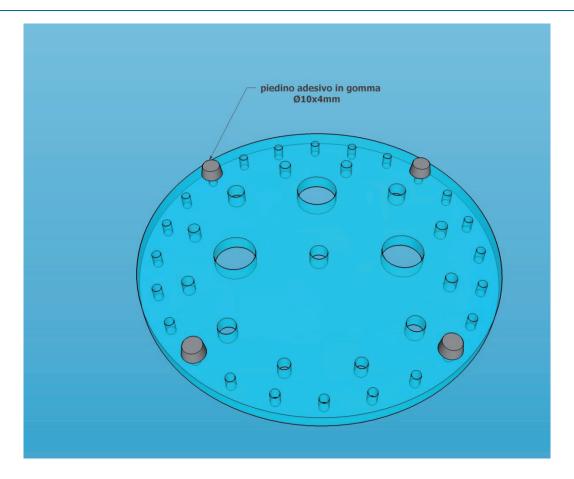
- Nota 1: <u>non serrare eccessivamente le viti a contatto col plexiglass onde evitare incrinature di quest'ultimo.</u>
- Nota 2: per prevenire l'allentamento delle viti, dovuto alle vibrazioni, utilizzare del frenafiletti debole.

Rimuovere da tutte le parti in plexiglass la pellicola protettiva. Prendere la **base in plexiglass da 5 mm** visibile nell'immagine seguente

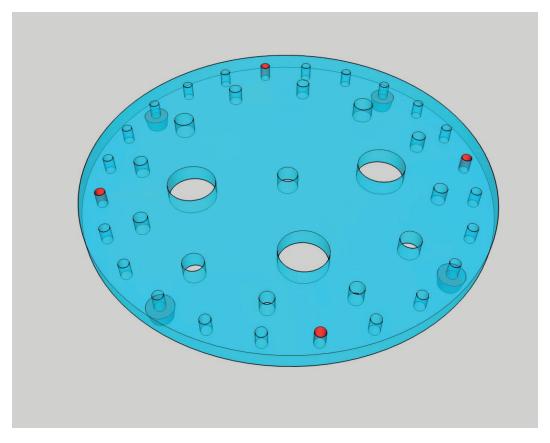


quindi applicare i 4 piedini adesivi esattamente sui fori evidenziati in rosso nell'immagine

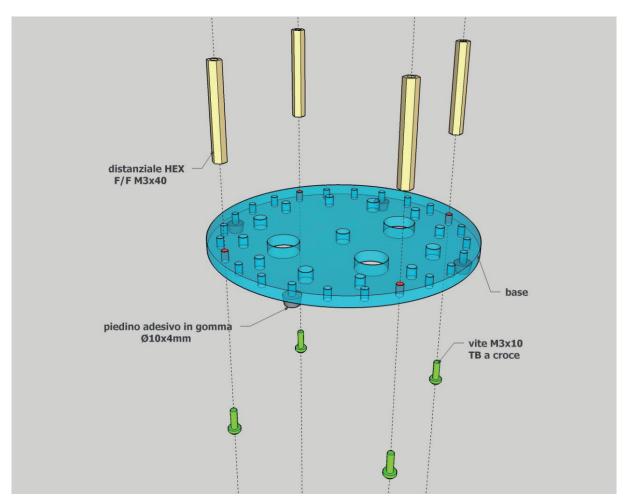


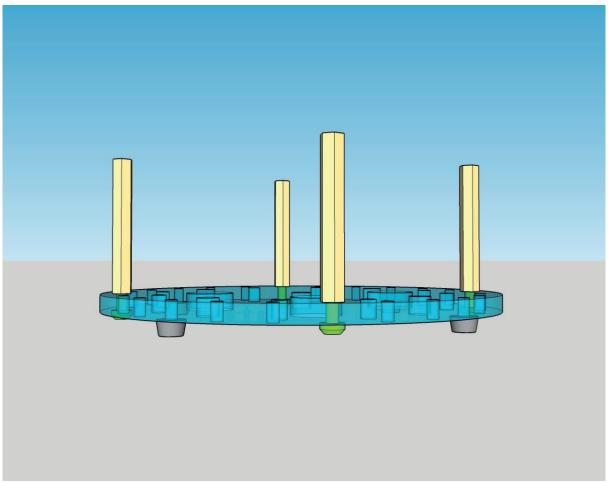


Con i piedini orientati verso il basso, fissare alla base i 4 distanziali esagonali HEX M3x40 mediante altrettante viti M3x10 TB a croce esattamente nei fori evidenziati in rosso visibili nelle immagini seguenti. NON serrare troppo le viti onde evitare di incrinare il plexiglass!

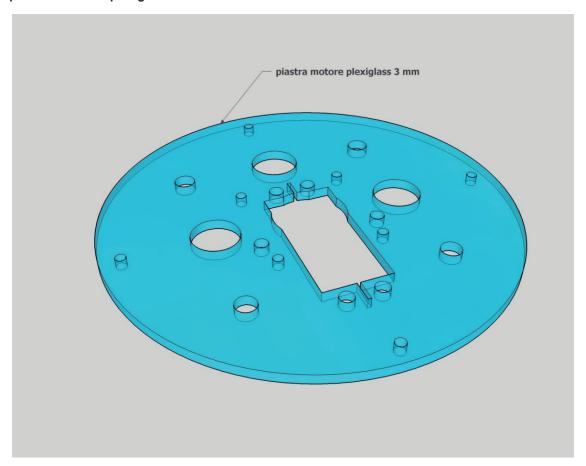




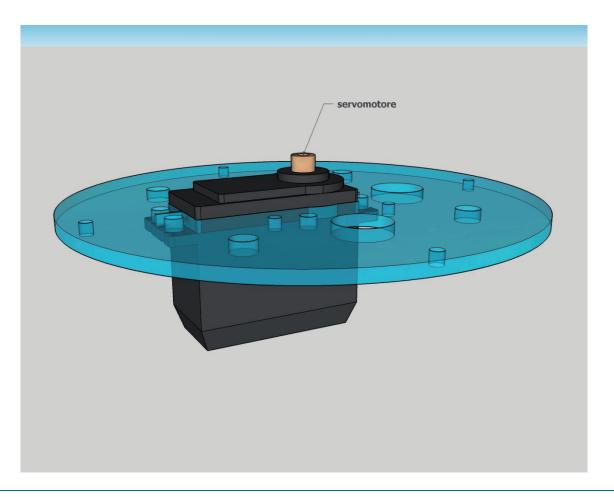




Prendere la piastra motore in plexiglass da 3 mm.

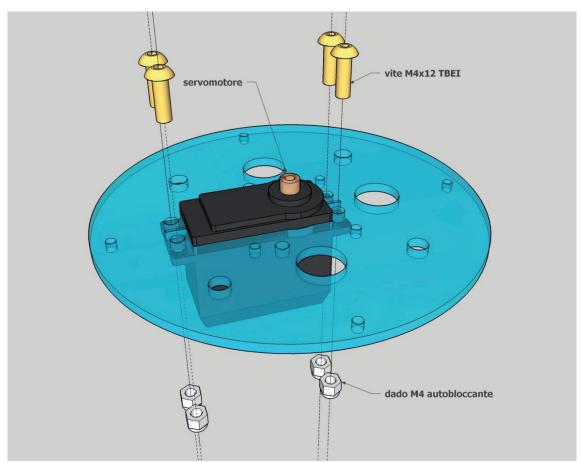


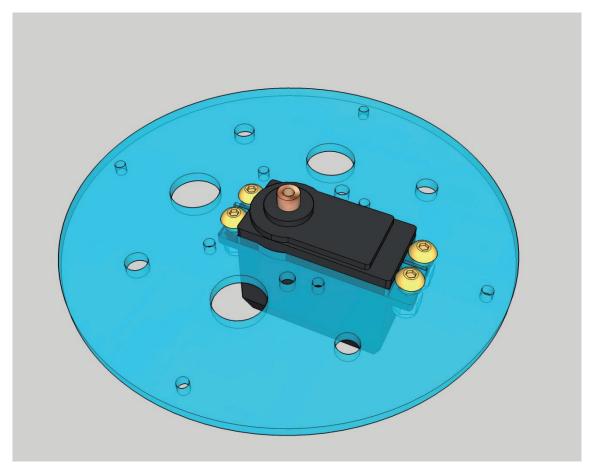
Inserire nell'apposita asola il **servomotore** orientandolo come mostrato in figura.





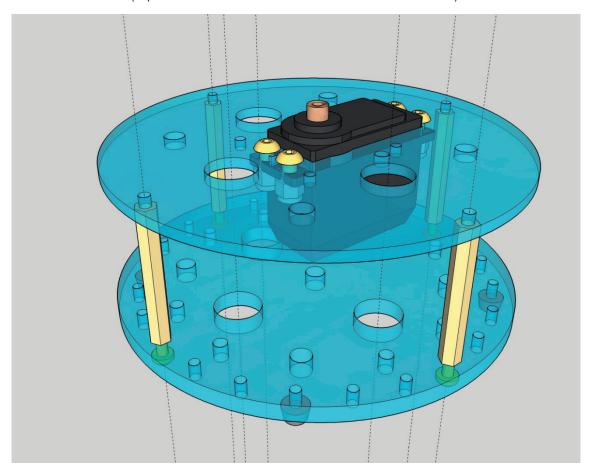
Fissare il servomotore alla piastra in plexiglass mediante 4 **viti M4x12 TBEI** e 4 **dadi autobloccanti M4**. Nota: avvitare i dadi fino a sfiorare la piastra quindi stringerli poco per volta e in sequenza in modo da consentire l'autocentraggio del servo sulla piastra. **NON serrare troppo le viti onde evitare di incrinare il plexiglass!** 



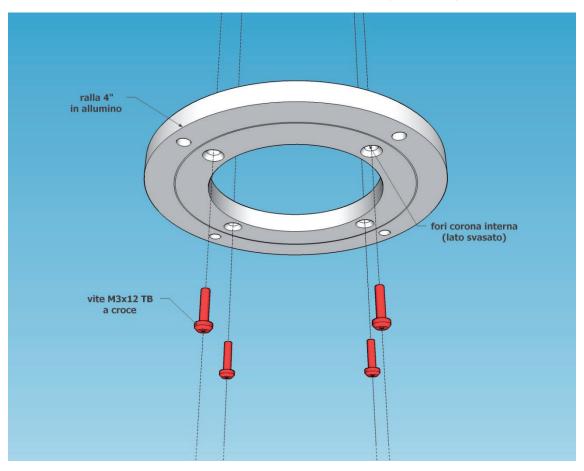




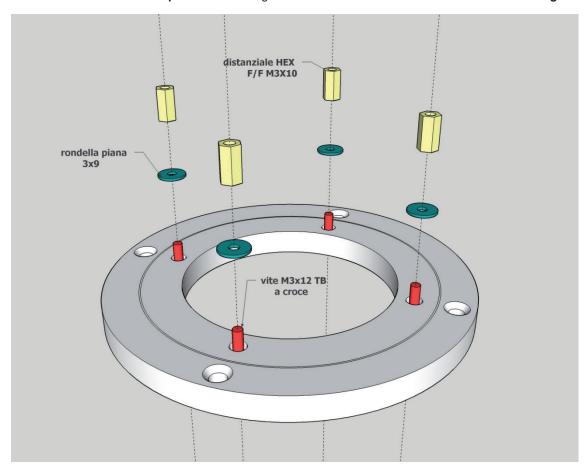
Appoggiare la piastra motore sui distanziali della base avendo cura di allineare i tre fori centrali con gli stessi presenti sulla base (sopra a ciascun distanziale vi dovrà essere un foro da 3 mm).

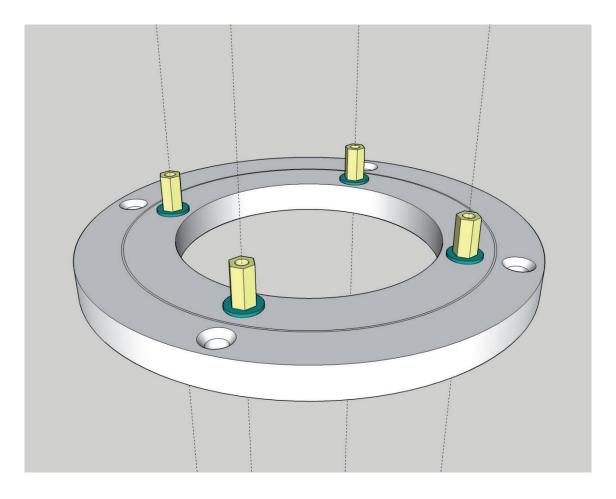


Ora prendere la ralla da 4" in alluminio quindi infilare nei 4 fori della corona interna (lato svasato) 4 viti M3x12 TB a croce.



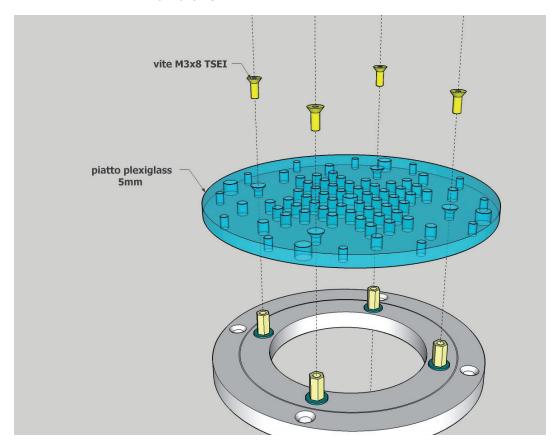
Ora infilare su ciascuna vite una rondella piana 3x9 e di seguito avvitare a mano fino in fondo un distanziale esagonale M3x10.

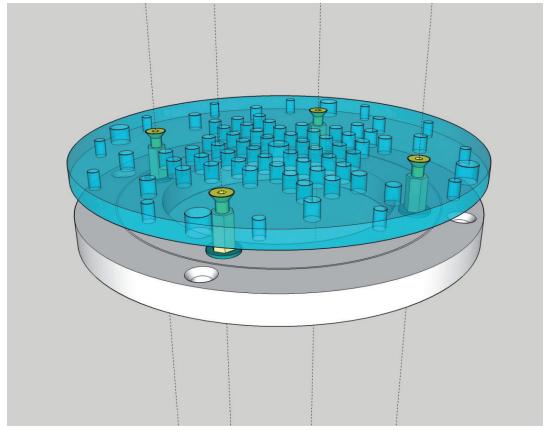




La prossima operazione serve per allineare i distanziali con i fori del piatto in plexiglass da 3 mm e centrare il piatto sulla ralla.

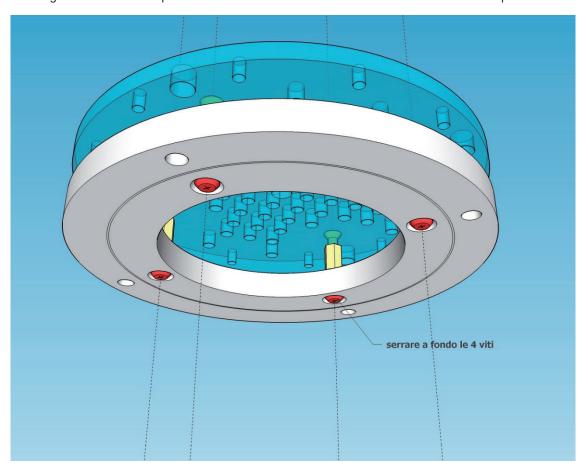
Appoggiare sui distanziali il **piatto in plexiglass da 5 mm** con i fori svasati rivolti verso l'alto come visibile in figura quindi inserire nei distanziali ed avvitare fino in fondo 4 **viti M3x8 TSEI**.



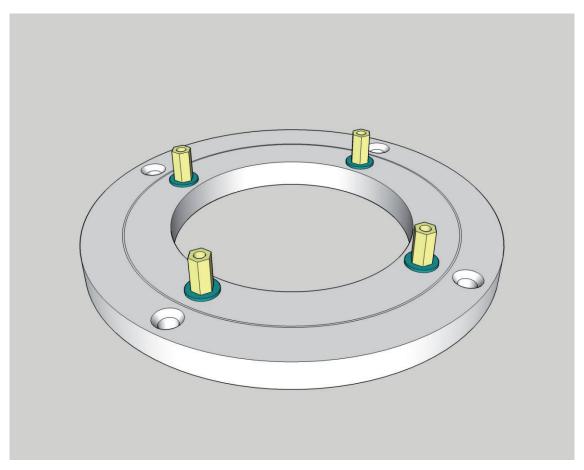




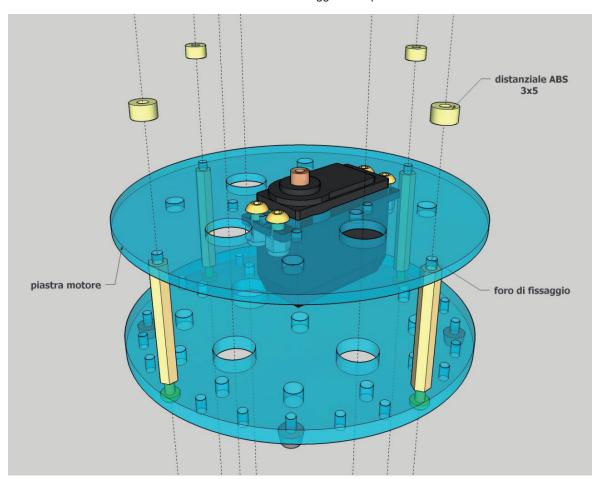
A questo punto stringere a fondo le 4 viti precedentemente avvitate nei distanziali in modo da bloccarli in posizione.

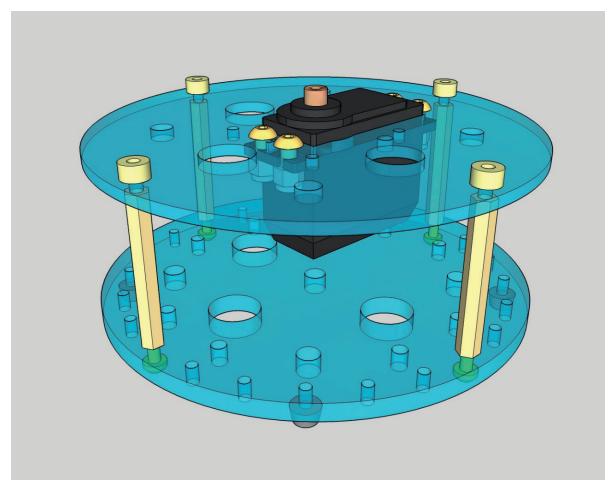


Rimuovere il piatto in plexiglass svitando le 4 viti di fissaggio a testa svasata per poter proseguire con il montaggio degli altri elementi.



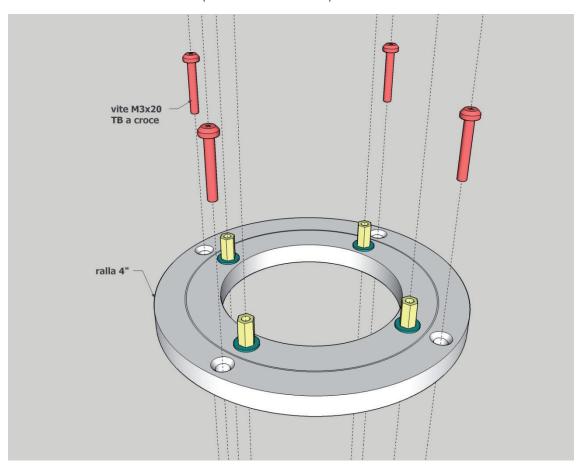
Appoggiare un distanziale in ABS 3x5 su ciascuno dei 4 fori di fissaggio della piastra motore.

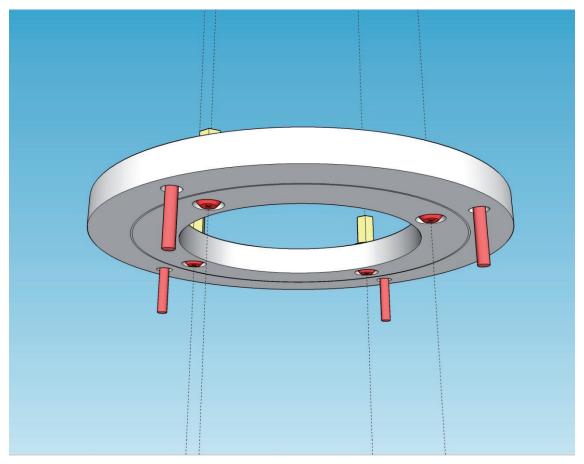




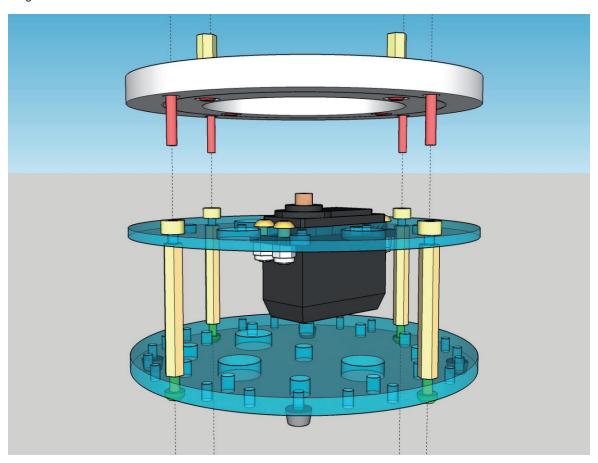


Inserire nei 4 fori della corona esterna della ralla (dal lato della svasatura) 4 viti M3x20 TB a croce.

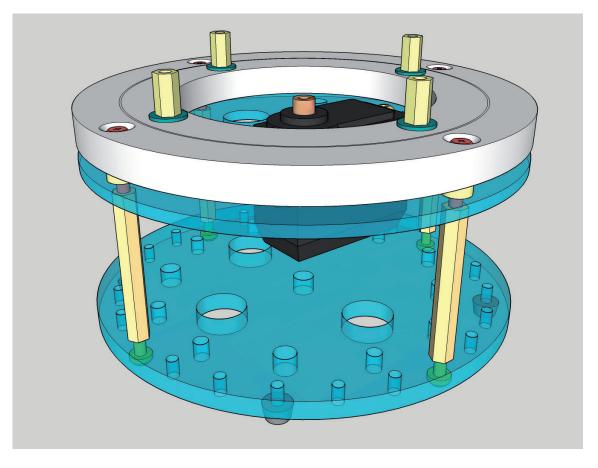




Adagiare la ralla sulla base inserendo le viti nei fori dei distanziali in ABS, in quelli della piastra motore ed infine in quelli filettati dei distanziali esagonali in ottone.

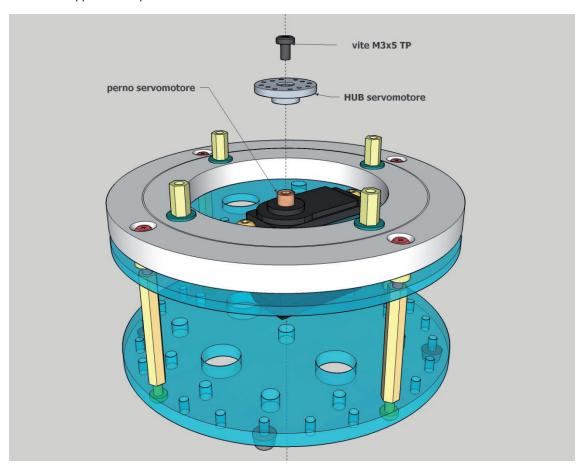


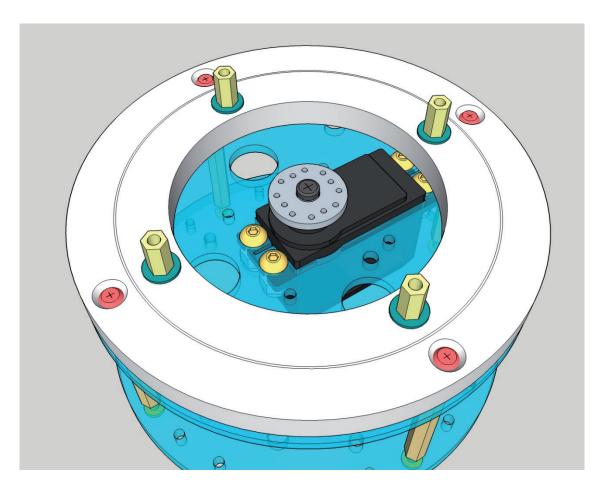
Per centrare la ralla con il resto della struttura, è necessario puntare prima tutte e 4 le viti e di seguito stringerle gradualmente e in successione.



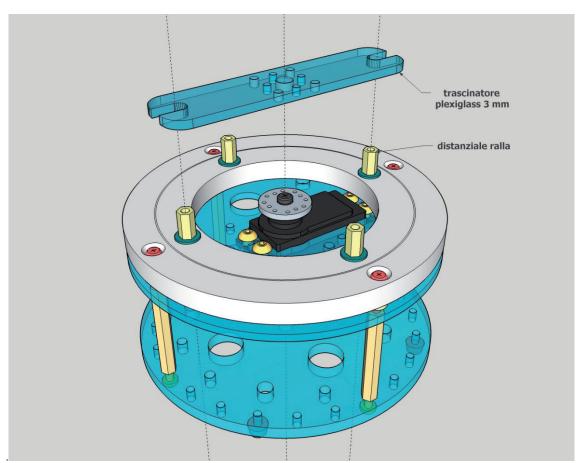


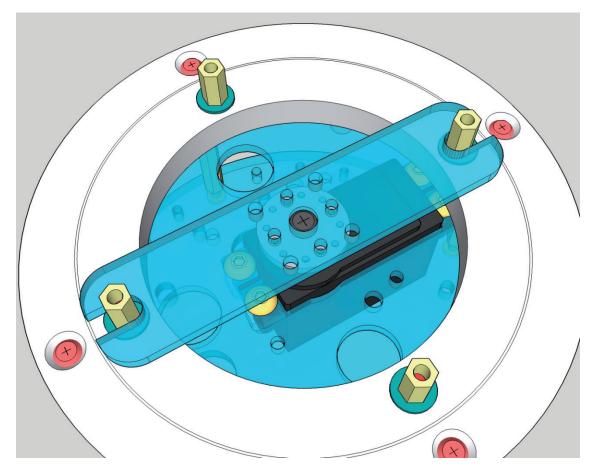
Applicare sul perno del servomotore l'HUB in dotazione e fissarlo con la relativa vite.





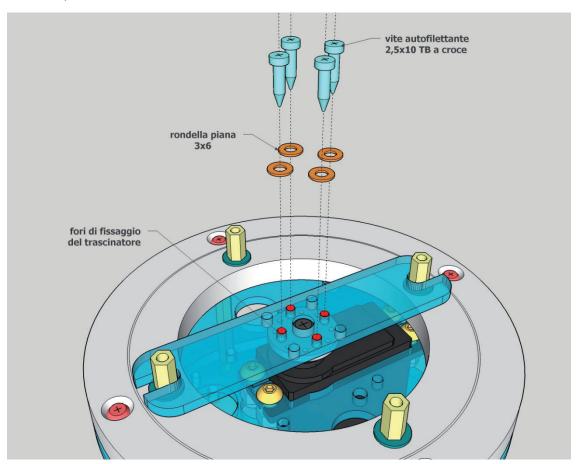
Posizionare il **trascinatore in plexiglass da 3 mm** tra due distanziali esagonali in ottone fissati alla ralla come mostrato nelle immagini seguenti

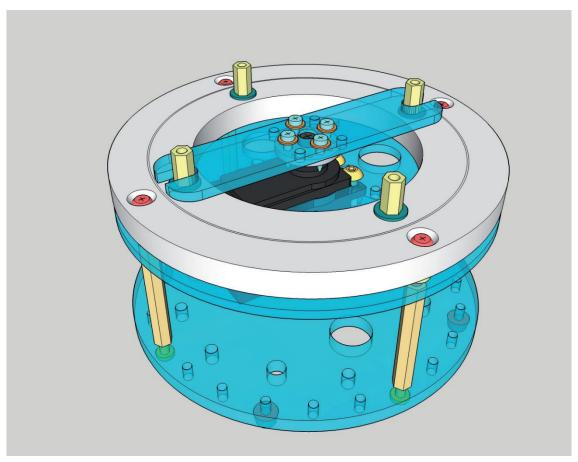






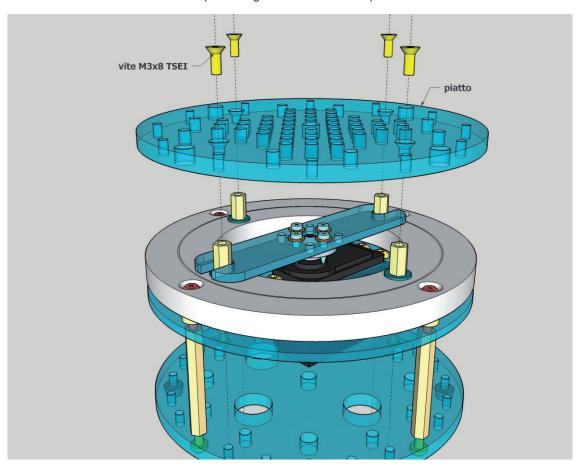
Fissare il trascinatore all'HUB del servomotore mediante 4 **viti autofilettanti 2,5x10 TB a croce** complete di **rondella piana 3x6** senza serrarle con eccessiva forza. Provare a far ruotare con delicatezza l'anello interno della ralla per verificare che tutto avvenga liberamente e senza impuntamenti.

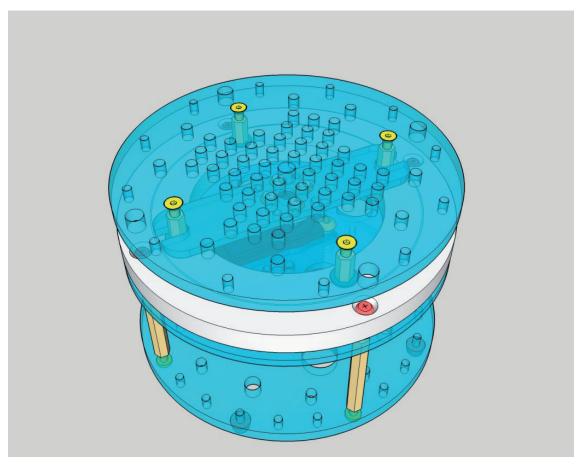




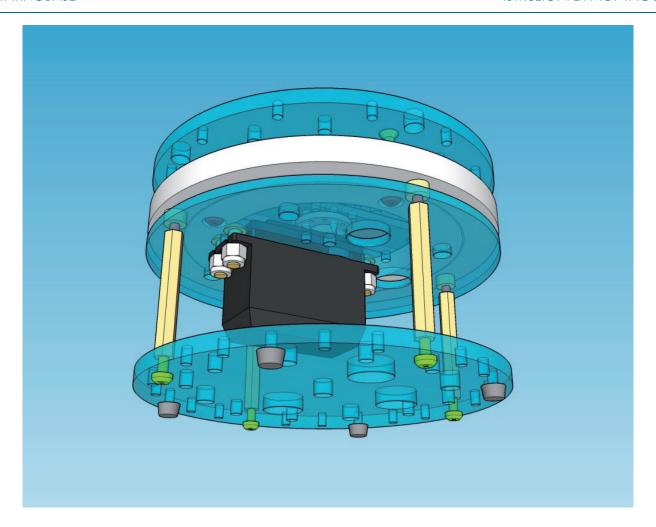


Per completare il montaggio, fissare il piatto in plexiglass ai 4 distanziali esagonali della ralla mediante 4 **viti M3x8 TSEI** (non stringerle eccessivamente).









STRUZIONI DI MONTAGGIO	KOTATINGBASE

Distribuito da: FUTURA ELETTRONICA SRL /ia Adige, 11 - 21013 Gallarate (VA) Tel. 0331-799775 Fax. 0331-792287					

web site: www.futurashop.it supporto tecnico: www.futurashop.it/Assistenza-Tecnica