

INIZIAMO A COSTRUIRE IL BUSTO PROVVISORIO

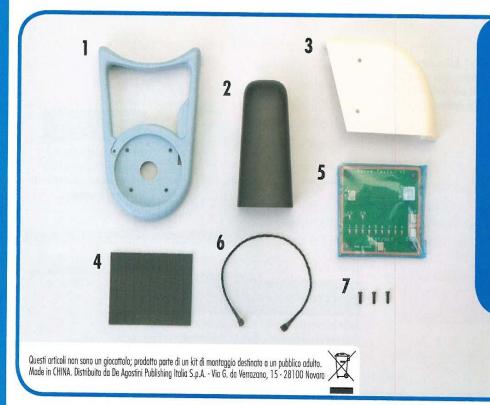
IN ATTESA DI POTER UNIRE LA TESTA DI ROBI AL RESTO DEL CORPO, INCOMINCIAMO AD ASSEMBLARE IL BUSTO PROVVISORIO, UTILE PER TESTARE I SERVOMOTORI.

In questa uscita vengono assemblati gli elementi della parte destra del busto provvisorio. Il supporto laterale (che imita la parte alta del braccio di Robi) verrà avvitato alla metà destra del busto e funge da sostegno. Come anticipato il busto provvisorio

di Robi serve solamente a sorreggere la testa per poterne provare i movimenti. Infine, sempre in questa uscita, si vedrà come rinforzare il cavo di collegamento/alimentazione del primo servomotore del robot, che poi verrà completato nelle prossime uscite.



AREA DI MONTAGGIO



I PEZZI IN QUESTO NUMERO

- 1 La sciarpa-manico
- 2 Il supporto laterale destro (per il busto)
- 3 La parte destra del busto
- 4 Adesivo di protezione (50 pezzi)
- 5 Servo Tester V2*
- 6 Servo cavo (per il servomotore) 135 mm
- 7 3 viti M2 x 6 mm (1 vite è di scorta)

STRUMENTI DA USARE

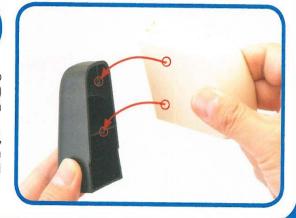
Cacciavite Phillips (incluso nell'uscita 2) Pinzette (opzionale)

* La scheda Servo Tester V2 è fornita in un'apposita confezione che la protegge dai danni dovuti all'elettricità statica. In questo numero non verrà utilizzata, lasciarla nella busta.

ATTACCARE IL SUPPORTO LATERALE ALLA PARTE DESTRA DEL BUSTO

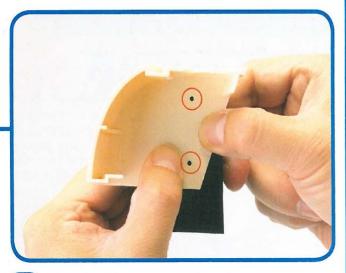
Prima di iniziare predisporre i componenti del busto come mostrato in foto. Afferrare il supporto laterale destro (2) (il componente nero) tenendolo verticalmente con la mano sinistra dalla parte esterna più larga. La parte interna invece è quella con i fori.

Prepariamo quindi la parte destra del busto (3) (il componente bianco), afferrandolo con la mano destra, come nella foto, con la parte piatta verso il supporto laterale osservando attentamente i fori delle viti di entrambi i componenti, che poi dovranno combaciare.

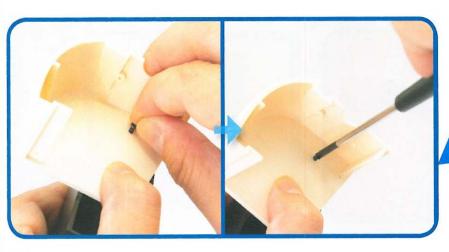




Sovrapporre il supporto laterale alla parte destra del busto allineando i fori delle viti.



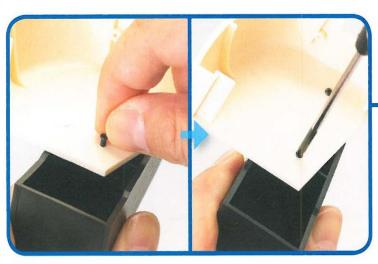
Rovesciare i due componenti facendo sempre combaciare perfettamente i due fori per le viti.



Preparare una vite M2 x 6 mm (7), inserirla nel foro in alto e avvitarla bene. Fare attenzione a non usare troppa forza.



Se non si riesce ad allineare i fori delle viti seguendo i punti dall'1 al 4 inserire prima la vite nel foro superiore della parte destra del busto (componente bianco) e poi nel foro superiore del supporto laterale destro. Così risulta più facile unire i fori: attenzione ad avvitare le viti diritte, senza inclinarle rispetto ai due fori.

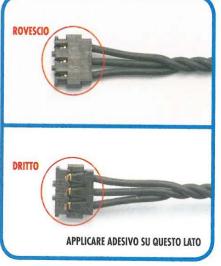


Allo stesso modo inserire la vite anche nel foro inferiore e avvitare come mostrato nelle foto.



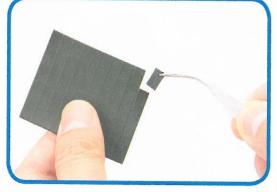
Ecco il risultato, dopo aver fissato correttamente i due componenti.

APPLICARE L'ADESIVO DI PROTEZIONE AL SERVO CAVO

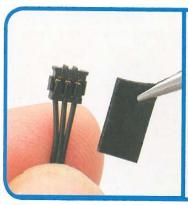


7

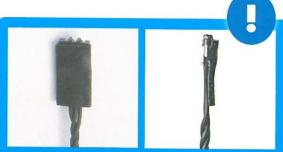
Preparare il servo cavo (6) (135 mm) e controllare entrambi i lati del connettore. I due lati di ogni connettore sembrano uguali ma se osservati attentamente, un lato è liscio e l'altro presenta tre sporgenze. La parte liscia è il rovescio e la parte con le sporgenze è il dritto. È più facile individuare la parte con le sporgenze, passandoci un dito. Su questo lato, il dritto, applicheremo l'adesivo di protezione.



Prendere l'adesivo di protezione (4) e staccarne solo un pezzo. Se vi risulta difficile potete utilizzare delle pinzette.







Attaccare l'adesivo al centro facendo attenzione a non farlo sporgere in alto dal connettore.

Tenere il connettore e l'adesivo verticalmente (come nella foto) e applicare l'adesivo al connettore e al cavo. Poi staccare un altro pezzo dell'adesivo e attaccarlo alla parte diritta del connettore posto all'altro capo del cavo.



Mettere da parte

Conserviamo con cura la sciarpa-manico, il Servo Tester V2 e l'adesivo di protezione che verranno utilizzati nelle prossime uscite. Fare attenzione a non perderli. Ricordarsi di conservare il Servo Tester V2 nella sua confezione originale.

Il supporto laterale è stato fissato alla parte destra del busto e la preparazione del servo cavo è completa.

