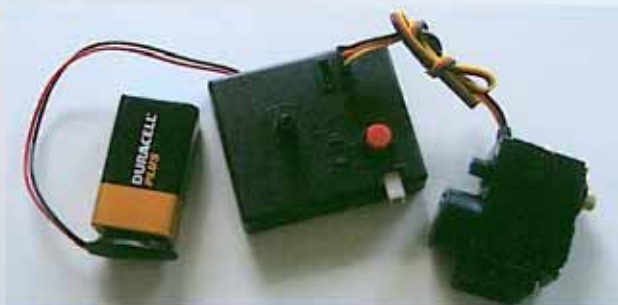


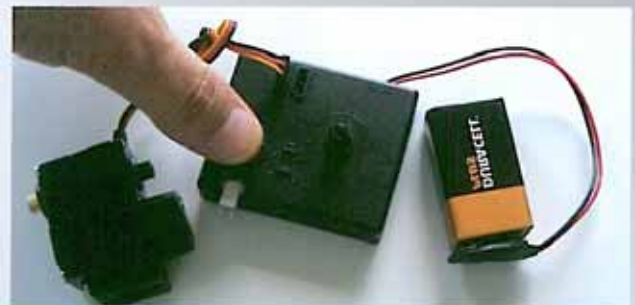
FISSAGGIO DEI SERVO HORN PLASTICI PER IL PIEDE DESTRO

In questo fascicolo procederemo nel montaggio del piede destro di ROBONOX. Recuperiamo un servo motore assemblato e verifichiamo prima di tutto che sia ancora correttamente posizionato in cento corsa. Se non lo si posiziona correttamente, sarete costretti a riassembalarlo, pertanto seguite scrupolosamente quanto indicato!



69

Recuperare la Pila da 9 V e connetterla al Servo Tester. Inserire il connettore di un servo assemblato sul servo tester.



70

Premere il pulsante rosso del Servo Tester. Una volta premuto, il pulsante rosso si abbassa. Il servomotore si porterà in posizione centrale.



71

Provate a ruotare il potenziometro. Se il servo risponde, non avete premuto il pulsante rosso e state commettendo un errore di posizionamento.

Premere il pulsante rosso, l'albero del servo si posizionerà in centro automaticamente.

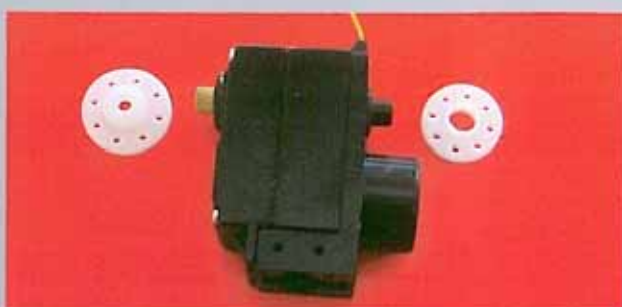
Agendo sul potenziometro del Servo Tester l'albero del servo non si deve muovere!

In tal caso si commetterà un errore di posizionamento e centratura da evitare.

72

Rimarchiamo questo passo, poiché è importante. Seguite passo a passo le figure e le indicazioni. Procedere d'impulso determina possibili errori e ora dovete prestare la massima attenzione!

A fine verifica, staccare la pila per evitare di esaurirla inutilmente!



73

L'immagine evidenzia le posizioni in cui andranno inseriti i servo horn. Ora siamo pronti per l'inserimento del servo horn lato perno!



74

Recuperiamo il servo horn lato perno. Questo ha 8 fori perimetrali e 1 foro centrale che fissa l'horn al Gear A (ingranaggio con albero di uscita).



75

La parte posteriore del servo horn lato perno è zigrinata come il perno del Gear A. L'inserzione dell'horn sul perno non deve essere casuale.



NO

76

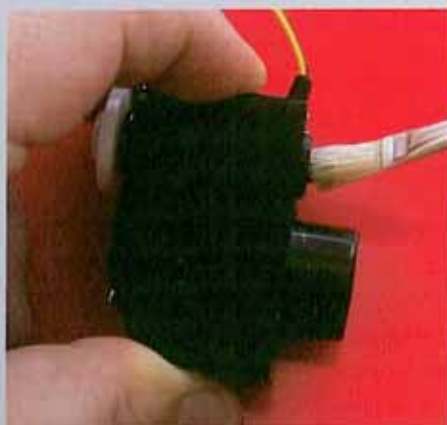
L'inserimento dell'horn sul perno deve essere assolutamente preciso. Inserite l'horn senza premere a fondo. Le due linee gialle indicano il parallelismo dei 2 fori superiori e inferiori dell'horn. Se questi sono fuori asse, estraete l'horn, spostate la posizione e reinserte senza premere.



SÌ

77

Ad ogni prova abbiate cura di non spostare o muovere l'albero di uscita del perno, altrimenti occorre ricentrarlo. Con calma e pazienza, passo dopo passo, si troverà un punto in cui i 2 fori superiori e inferiori saranno sullo stesso asse, come illustrato nell'immagine dalle due linee gialle.



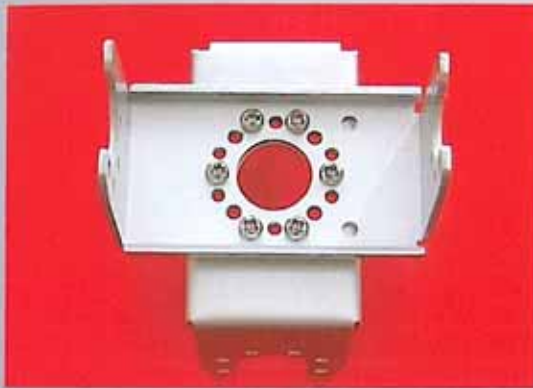
78

Con il pennello depositate un pò di grasso nel perno plastico lato motore.



79

Prendete l'horn lato motore e inseritelo nel perno plastico, ruotate per far sì che il grasso aderisca su tutta la superficie.



80

Recuperiamo i 2 joint frame assemblati JF1 e JF2. Posizionate il joint frame tenendo i due fori F1 e F2 alla vostra destra, con la testa delle viti visibili.



81

Prendiamo il servo motore con entrambi gli horn inseriti, ma non ancora fissati con le viti; adagiamolo nelle cavità del joint frame JF1 come da immagine.



82

Il servo deve essere parallelo al JF2, come da immagine. I fori del joint frame devono collimare con i fori dell'horn; diversamente avete posizionato male l'horn plastico.



83

Senza spostare l'albero del servo, montiamo 2 viti **2x4 mm - code 42** di tipo autofilettante sull'horn lato perno senza stringerle fino in fondo.



84

Se il tutto collima, procediamo ad inserire le restanti 4 viti **2x4 mm - code 42** sempre di tipo autofilettante e stringiamo tutte le viti fino in fondo senza esagerare.



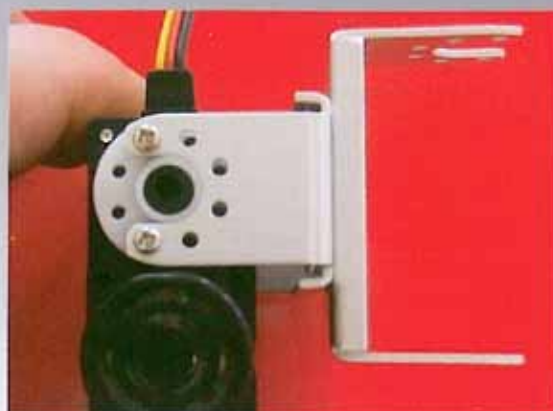
85

Inseriamo la vite **M26x6 mm - code 47**, che blocca l'horn al perno del servo (Gear A).



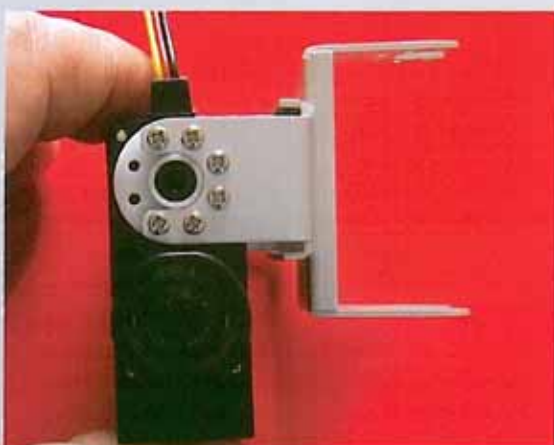
86

Ora fissiamo le 6 viti sull'horn lato motore; con la punta del cacciavite, muoviamo l'horn lato motore e facciamo collimare i fori horn con i fori del joint frame.



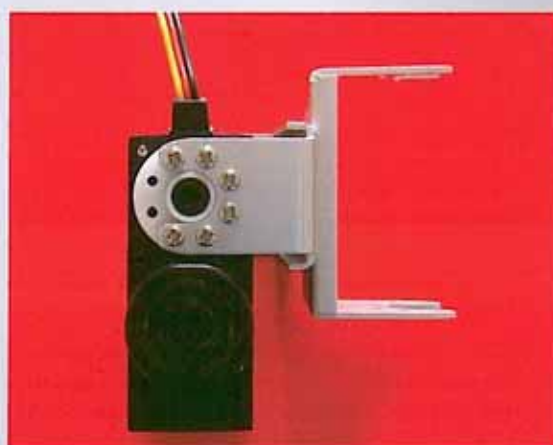
87

Ora inseriamo le viti 2x4 mm - code 42, di tipo autoflettante.



88

Inseriamo le viti senza stringerle fino in fondo. Quando tutte saranno inserite, allora possiamo serrarle senza esagerare.



89

La posizione dell'immagine è vista con zero centrale, ovvero come deve essere a montaggio ultimato. A questo punto possiamo collocare il tutto sul piede destro.

In questo numero



La terza scheda Servo SMC



Il quarto set di serracavi ROBONOX

