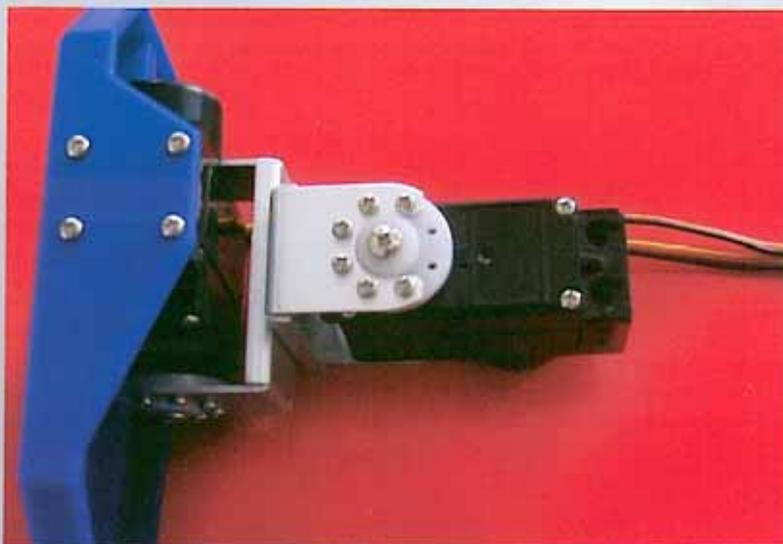


IL SECONDO SERVO MOTORE COMPLETAMENTO E TEST

Continuiamo a montare le parti necessarie per completare il fissaggio del secondo Servo Motore.



105

Dopo aver prefissato il servo su entrambi i lati mettere le restanti 4 viti autofilettanti **2x4** – **code 42** e la vite centrale sul perno (Gear A) **M26x6** – **code 41**. L'horn lato perno è fissato.

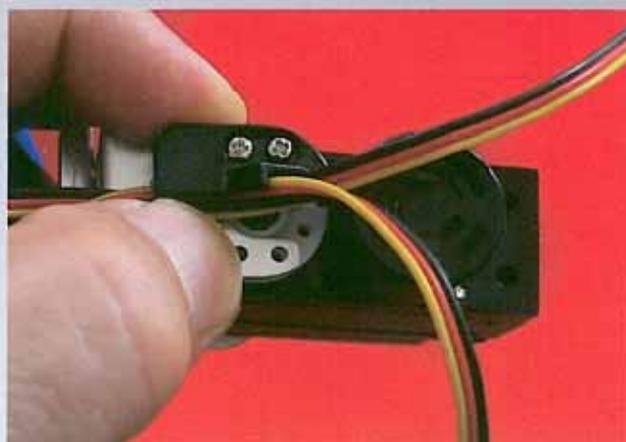


106

Recuperare una coppia di serracavi. Il serracavo è composto da due pezzi: un lato sinistro, con un incavo per il dente, e un lato destro, con un dente come indicato nell'immagine. Nella fessura centrale passano i cavi dei servo motori.

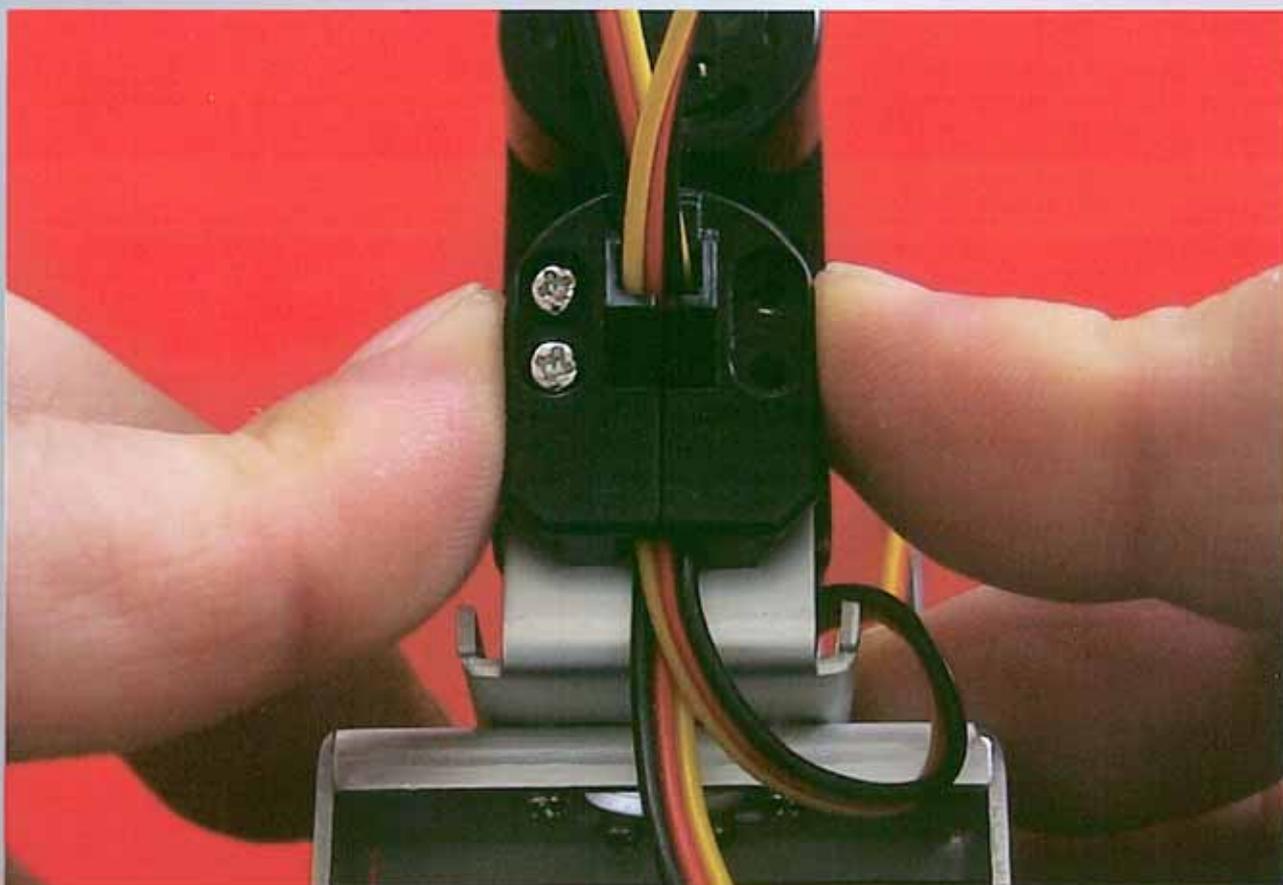


107



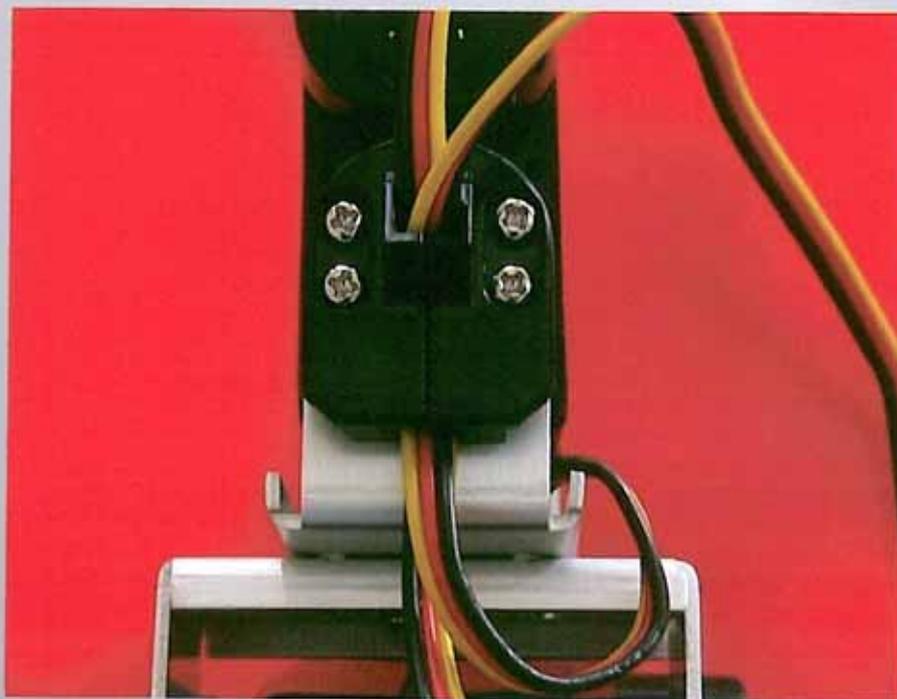
108

Prendete il serracavo sinistro e fissatelo sul joint frame con 2 viti autofilettanti **2x8 - code 41**.
 Preformate il cavo del servo fissato sul piede (lasciando un po' di abbondanza) e inseritelo nella fessura del serracavo. Stessa cosa per il cavo del secondo servo montato: preformatelo e lasciate abbondanza in modo che quando ruoti non sia di ostacolo al movimento. Impaccate bene i fili prima di inserire il serracavo destro.

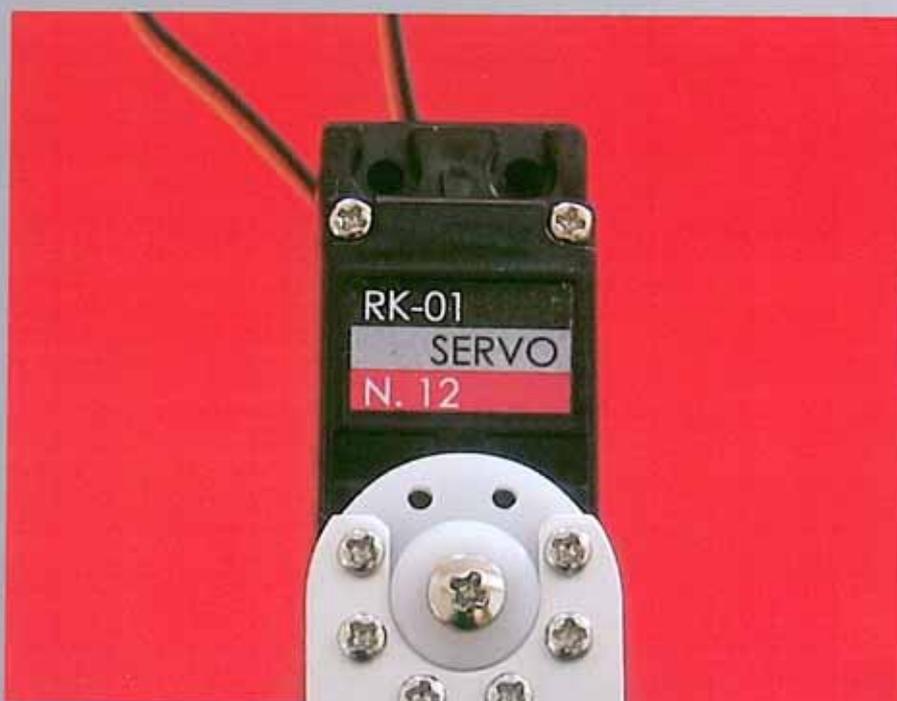


109

Inserite il serracavo destro e premete bene tra loro i due pezzi.
 Notate l'abbondanza lasciata sulla preformatura del cavetto sul secondo servo.

**110**

Inserite le due viti autofilettanti mancanti sul serracavo destro **2x8 - code 41**.
Volendo potete estrarre i cavetti del servo per consentire un agevole scorrimento durante la rotazione.

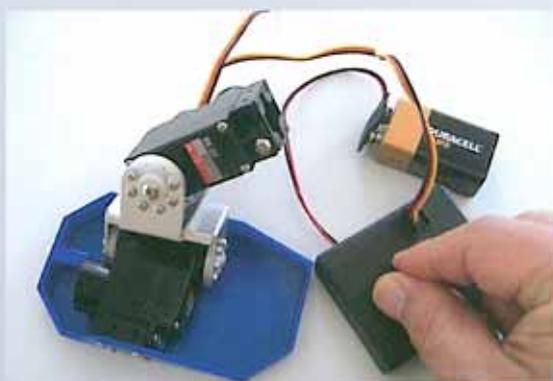
**111**

Recuperare l'etichetta RK-01 N. 12 e applicarla sul servo come da immagine.
N. 12 è l'identificativo presente sul software RMC, corrispondente al canale CH 12.



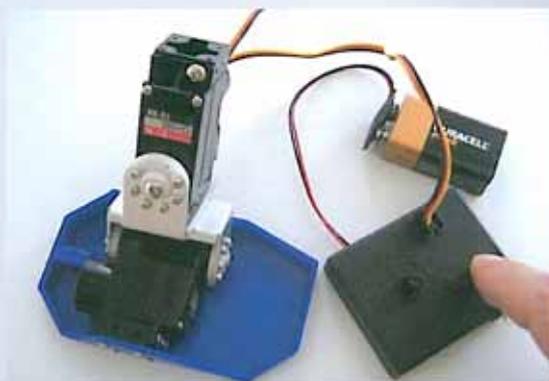
112

Recuperare 1 vite autofilettante **3x6 - code 49** e inserirla nella posizione indicata dalla freccia. Oppure, se è stata montata la vite di sinistra, toglierla in quanto vi andrà inserito il frame plastico codificato come "Foot Frame R", una sorta di "polpaccio" che vi sarà fornito nei prossimi fascicoli. A questo punto il montaggio del secondo servo è terminato.



113

Testiamo il secondo Servo Motore con il servo tester. Abbassare il pulsante rosso e agire sul potenziometro del servo tester e verificare che la rotazione in entrambi i sensi sia conforme.



114

Sollevere il pulsante rosso; il servo si posizionerà centralmente o con qualche grado d'errore (dipende dalla precisione di posizionamento del servo horn lato perno).

A fine verifica, staccare la pila per evitare di esaurirla inutilmente!

In questo numero

<p>La quarta calotta centrale servo</p>	<p>La quarta calotta superiore servo</p>	<p>Il quarto servo horn lato perno</p>	<p>Il quarto kit ingranaggi</p>